

**20<sup>e</sup>**  
**CONGRÈS**  
**NATIONAL**

CNCGE COLLÈGE ACADÉMIQUE

Exercer et enseigner la médecine générale



**16 - 18 JUIN** Bordeaux  
**2021** PARC  
DES EXPOSITIONS



# Etude sur l'impact financier de la pandémie liée au SARS-CoV2 chez les jeunes médecins généralistes

**Caroline Monteragioni, Elodie Bour, Mathilde Chouquet, Laure Dominjon, Elise Fraih**  
Membres du bureau de l'intersyndicale ReAGJIR  
(Regroupement Autonome des Généralistes Jeunes Installés et Remplaçants)



# Introduction

- Pandémie SARS-COV2 → bouleversements socio-économiques planétaires
- France → afflux de cas graves hospitaliers, cabinets de ville désertés
- Baisse d'activité → impact sur les médecins, dont les jeunes généralistes



# Introduction

Objectif → Evaluer le retentissement financier chez les médecins généralistes remplaçants et installés depuis moins de 5 ans.



# Matériel et méthode

- Questionnaire Google form de 24 questions
- Diffusé du 24 avril au 9 mai 2020
- Réseaux sociaux, mailing
- Analyse par 4 membres du bureau de ReAGJIR



# Résultats

- 1384 réponses au total, dont 1367 exploitables
- 985 remplaçants et 382 installés



# Population des remplaçants

- 985 réponses exploitables
- 463 non thésés, 522 thésés
- Exercice majoritairement libéral (88%)
- CA mensuel médian 5000-6000€
- Médiane des charges professionnelles à 30%

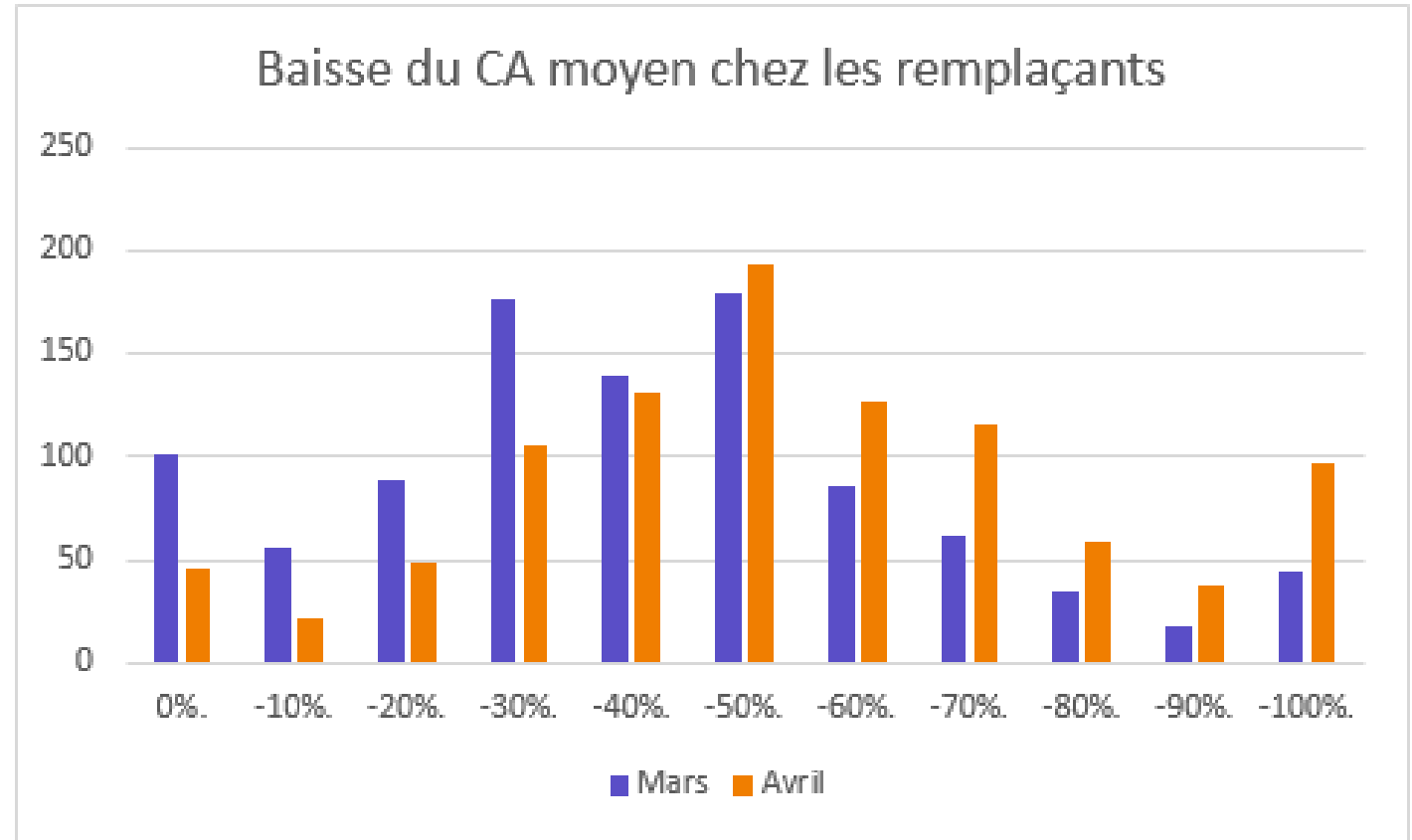


# Baisse de CA chez les remplaçants

Baisse de CA de plus de 50% :

→ 43% en mars

→ 64% en avril



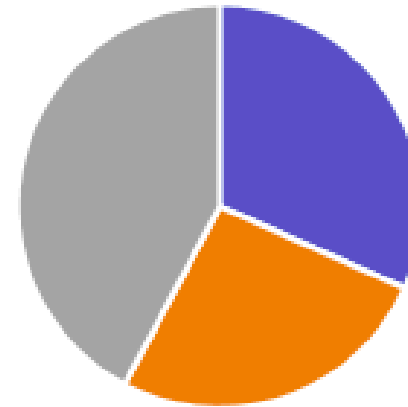


# Taux d'annulation des contrats

Sur 948 concernés : 648 (68.4%)  
ont eu au moins un  
remplacement annulé

dont plus de la moitié avait  
pourtant signé un contrat.

Annulation de remplacements sur la période



- Remplacement maintenu (300)
- 1 Remplacement annulé (248)
- 2 remplacements ou plus annulés (400)





# Fonds de solidarité (FDS)

- Demande FDS → 15.3% en mars, 10.5% en avril
- Entre 40 et 50% pensaient ne pas y avoir droit
- 15% ne connaissaient pas cette aide



# CARMF, Assurance et Banque

- CARMF : < 4% des thésés (522). Près de 70% ignoraient cette possibilité
- Banque : <5% encore. Par ignorance, autre aide, souhait de ne pas s'endetter
- Prévoyance : 137 répondants (15%) n'en avaient pas ! <5% l'ont sollicitée



# Impact financier sur les remplaçants : verbatims

- Annulation des contrats sans conséquence ni recours
- Mode de calcul des aides non adapté
- Sentiment de culpabilité



# Impact financier sur les remplaçants : verbatims

- Temps de présence, tâches supplémentaires non rémunérées
- Médecine de ville et remplaçants : oubliés de la crise
- Certains envisagent de se tourner vers le salariat



# Population des jeunes généralistes installés

- 382 réponses exploitables : 158 installés <1an, 92 entre 1 et 2 ans, 132 entre 2 et 5 ans
- Majorité en libéral
- Médiane de revenu augmente avec durée installation (6000-7000 <1an à 9000-10 000 >2 ans)
- Charges mensuelles : 44% en moyenne



# Baisse de CA chez les jeunes installés

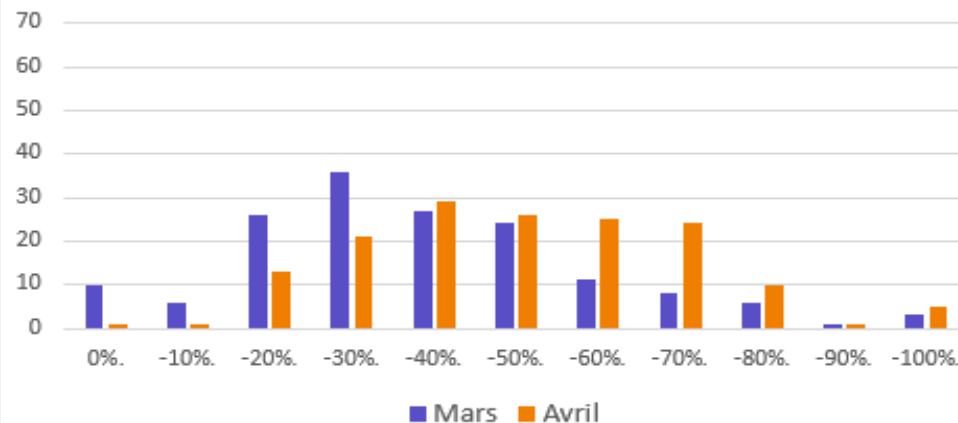
Baisse de CA de plus de 50% :

→ 26% en mars

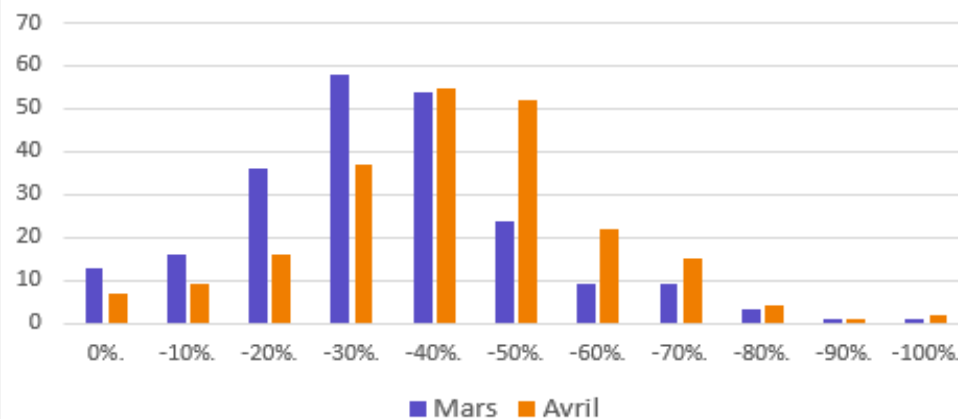
→ 50% en avril

Proportion plus marquée chez les installés < 1 an

Impact financier pour les installés depuis moins d'1 an  
(158 réponses)



Impact financier pour les installés depuis 1 à 5 ans  
(224 réponses)





# Fonds de solidarité (FDS)

- Demande → 19% en mars, 9,7% en avril
- Raisons :
  - pensaient ne pas y avoir droit
  - Environ 10% ne connaissaient pas cette aide
  - 10% pas besoin



# CARMF, Assurance et Banque

- CARMF : < 4%. Environ 60% ignoraient
- Banque : près de 10%, surtout reports d'échéances. Pas d'endettement souhaité
- Prévoyance : 10 répondants n'en avaient pas (3%). 5% l'ont sollicitée





# Impact financier sur les installés : verbatims

- ROSP / forfait médecin traitant
- Souhait d'annulation des cotisations plutôt que report
- Intérêt téléconsultation



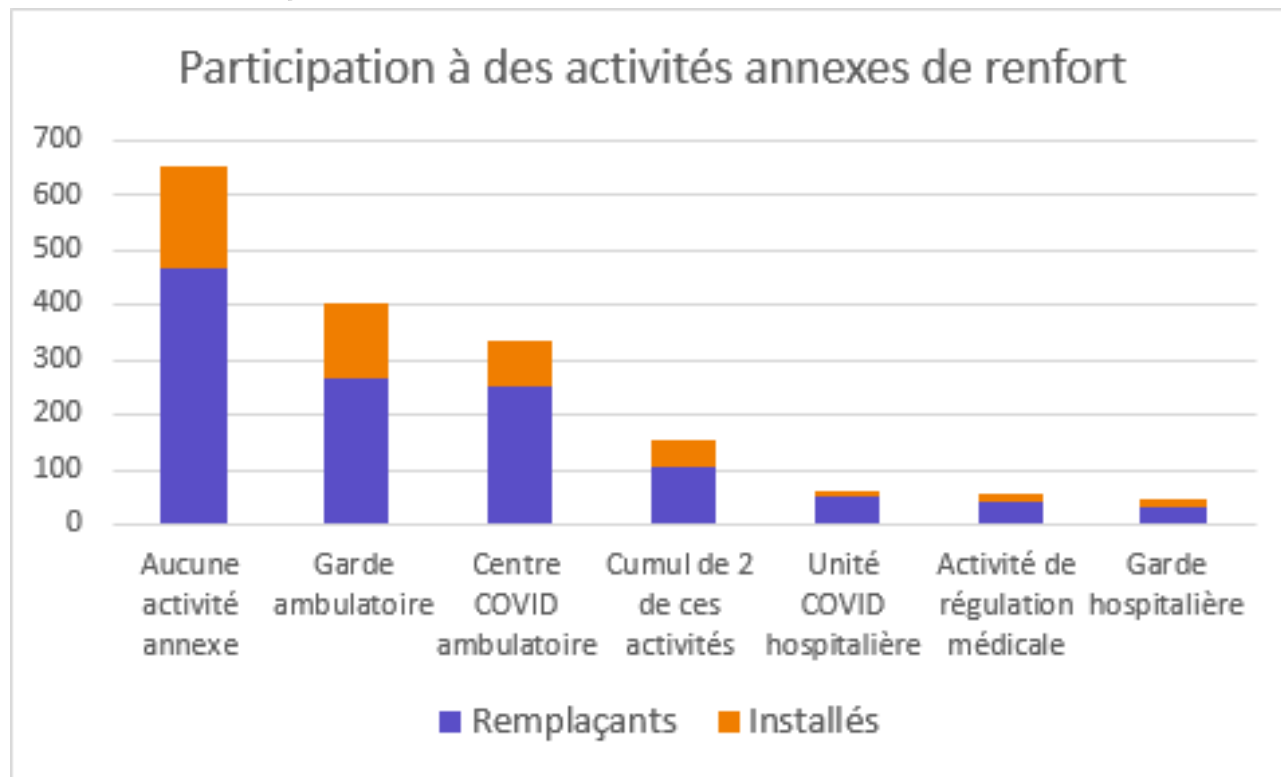
# Impact financier sur les installés : verbatims

- Critères d'obtention de l'aide non adaptés aux jeunes installés
- Un cabinet en cessation de paiement



# Activités associées pendant la pandémie : remplaçants et jeunes installés

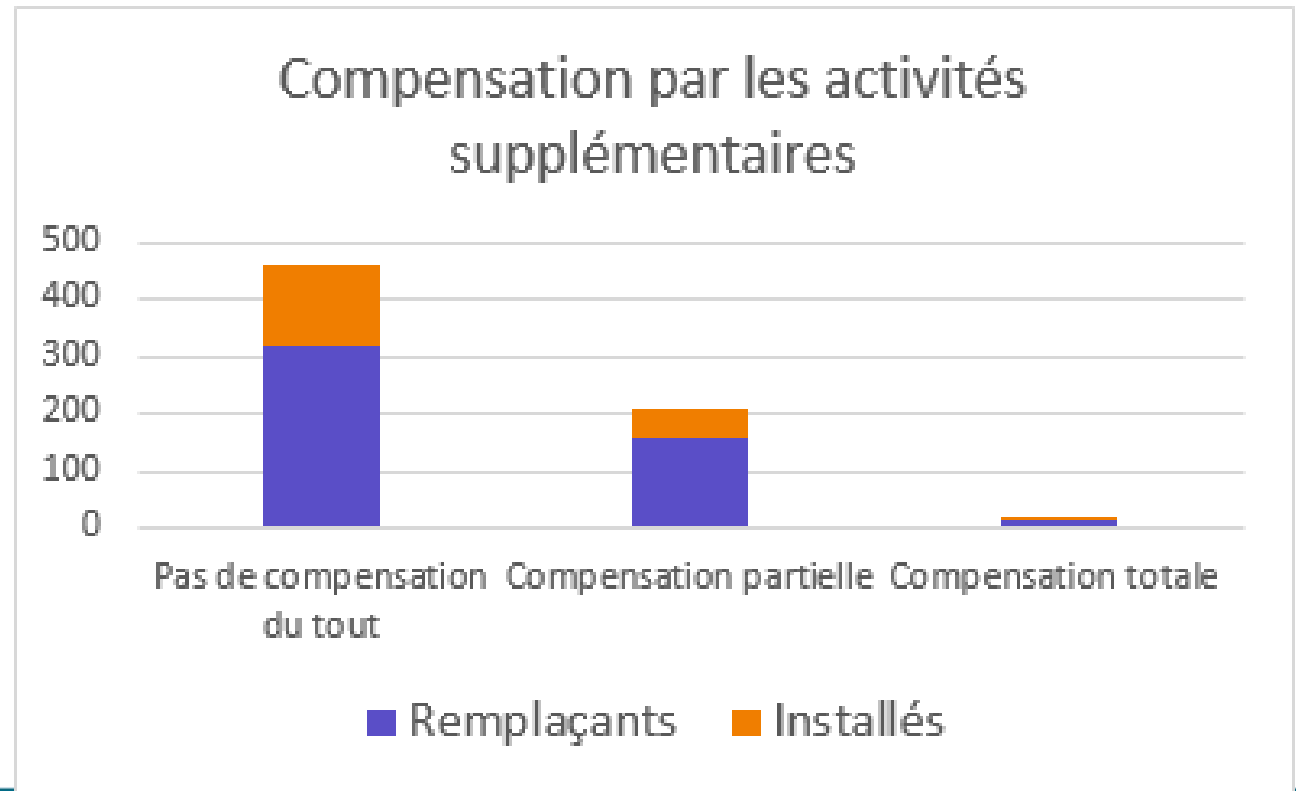
- 52.4% ont participé
- Gardes de PDSA (29.6%)
- Centre COVID ambulatoire (24.5%)
- 11% des répondants en ont cumulé au moins 2





# Activités associées pendant la pandémie : remplaçants et jeunes installés

64.1% → pas de compensation de CA





# Arrêts de travail

- 117 → arrêt en mars (8%) → 58 en avril  
Dont 68 SARS-CoV2
- 6 pas déclaré
- 32% ne savaient pas que la CARMF pouvait les indemniser



# Trésorerie et impression pour l'année à venir

- 1 à 2 mois de CA de trésorerie de réserve
- 37.7% des remplaçants → 1 mois de CA ou moins
- 1/3 des répondants inquiets



# Conclusion

- Pandémie SARS-CoV2 (1<sup>er</sup> confinement) : fort impact financier sur les jeunes généralistes
  - Surtout remplaçants et les plus jeunes installés
  - Peu d'aides
- Revaloriser statut de la médecine de ville

**20<sup>e</sup>**  
**CONGRÈS**  
**NATIONAL**

CNCGE COLLÈGE ACADÉMIQUE

Exercer et enseigner la médecine générale



**16 - 18 JUIN** **Bordeaux**  
**2021** **PARC**  
**DES EXPOSITIONS**



**Merci de  
votre  
attention !**